

752

COMPUESTO GALVANIZADOR EN FRÍO

Descripción

El Compuesto Galvanizador en Frío 752 Chesterton®, funciona tanto como un imprimante rico en cinc o como un recubrimiento final para metales ferrosos y sus soldaduras, expuestos a condiciones atmosféricas o corrosivas.

El producto deposita un recubrimiento de 95% de cinc puro, que se aglutina con el metal para protegerlo contra la corrosión, tanto físicamente como por acción galvánica. Después de la fabricación o construcción, el producto forma un recubrimiento protector para todo propósito. Después del desgaste, accidentes, soldadura o trabajo de mantenimiento en metal galvanizado, el 752 provee una capa retocada “como nueva”, para restaurar el recubrimiento galvanizado protector dañado.

El Compuesto Galvanizador en Frío 752 Chesterton provee galvanización instantánea. A diferencia del galvanizado sumergiendo en un baño caliente, el producto se rocía cómodamente para recubrir con una capa protectora de rápido secado.

Composición

El Compuesto Galvanizador en Frío 752 Chesterton contiene 95% de cinc en la película seca. Las partículas ultrafinas de cinc puro que componen el producto, proveen tres mecanismos de protección contra la corrosión:

1. Protección de barrera

Debido al alto contenido de sólidos de partículas ultrafinas de cinc, el producto forma una barrera sumamente hermética y no porosa contra la corrosión.

Propiedades físicas típicas

Color	Gris
Contenido de cinc (película seca)	95%
Densidad	2,9 kg/l
Cobertura a 0,05 - 0,08 mm	6,6 - 9,8 m ² /l
Temperatura máxima de servicio	Hasta 149°C
Tiempo de secado a 21°C	Al tacto: 15 minutos Para recubrimiento: 8 horas
Temperatura de aplicación recomendada	10 - 38°C
Resistencia a los impactos (ASTM D2794)	
Extrusión	0,46 m-kg
Intrusión	>0,92 m-kg
Protección contra la corrosión (ASTM B117)	2500 horas
Diluyente	Xilol

2. Protección galvánica

Cuando dos metales disímiles se conectan en un electrólito, el metal con el potencial más bajo se convierte en ánodo y se corroe preferentemente. Este es el principio bajo el cual funciona el recubrimiento a base de cinc. El cinc es un metal más anódico que el acero y se corroe preferentemente, proveyendo una capa de sacrificio, protegiendo al acero que está debajo contra la formación de óxido.

3. Protección de óxido de cinc

Las raspaduras del recubrimiento se reparan por sí solas, ya que el cinc expuesto forma más óxido de cinc, evitando que la corrosión se deslice debajo de áreas aún recubiertas.

El producto está formulado con un aglutinante tenaz de resina, el cual provee una excelente adherencia a los metales base debidamente preparados. Use el Compuesto Galvanizador en Frío 752 Chesterton, para galvanizar en frío piezas y productos acabados en forma rápida y económica.

Características

- 95% cinc puro en película seca
- Tamaño de partícula ultrafino
- Flexible
- No necesita calor
- Rápido secado
- Autorreparable
- Sistema monocomponente
- Protección triple contra la corrosión
- Cumple normas MIL-P-46105, MIL-P-21035 y MIL-P-26915
- Autorizado por el Min. de Agricultura de EE.UU.

Aplicaciones

Para uso en mantenimiento y construcción para restaurar metal galvanizado dañado y para proveer protección a todas las superficies de hierro y acero, estructuras o equipos, tales como aparatos de aire acondicionado, maquinaria agrícola, carrocerías de automóviles, cercas, equipos marinos, pisos y techos metálicos, equipos de minería y plataformas de petróleo, estructuras de perforación en alta mar, trabajos ornamentales de hierro, tuberías, equipos de ferrocarril, tanques de acero estructurales, torres de transmisión, tuberías subterráneas, soldaduras, conductos, equipos marinos, cubiertas, etc.

Instrucciones

La superficie debe estar limpia, sin suciedad, aceite, grasa, herrumbre, pelusa, etc. Para mejores resultados se recomienda usar arenado. Sin embargo, en muchos casos, la limpieza con herramientas mecanizadas o manuales será suficiente.

La aplicación se debe hacer con pincel, rociador o rodillo. Cuando use brocha, tenga cuidado de no recubrir el material en una capa muy fina. El hacerlo causará baja formación de la película y dejará las marcas del pincel. Mezcle bien el producto antes de usarlo.

Nunca adelgace con más de 0,473 de litro (una pinta) de solvente para 3,79 litros (un galón) de pintura, excepto para aplicaciones con rodillo, donde el solvente puede aumentarse a 0,71 de litro (1 1/2 pintas) para 3,79 litros (un galón). Use únicamente Xilol. Para limpieza, puede usarse cualquier hidrocarburo aromático.

Seguridad

Antes de usar este producto, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) correspondiente o la hoja de seguridad que se usa en su zona.

Los datos técnicos reflejan resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y sólo indican las características generales del producto. A.W. CHESTERTON NO RECONOCE NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN FIN O USO EN PARTICULAR. LA RESPONSABILIDAD, SI HUBIERA CUALQUIERA, ESTARÁ LIMITADA AL REEMPLAZO DEL PRODUCTO ÚNICAMENTE.



DISTRIBUIDO POR:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Teléfono: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Marca registrada propiedad de A.W. Chesterton Company y licenciada por ella en EE.UU. y en otros países.

FORM NO. 074644

752 COLD GALVANIZING COMPOUND – SPANISH

REV. 12/14